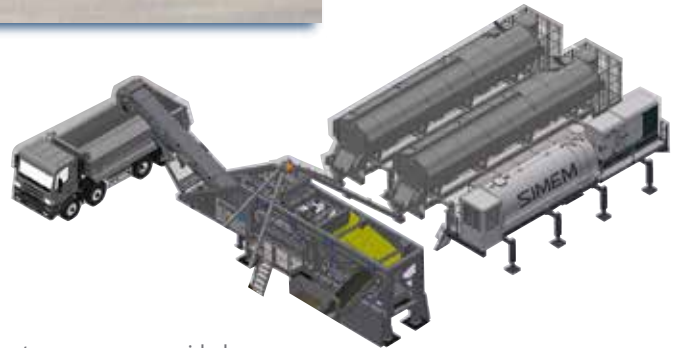




**Gran Versatilidad, Produce:**

- RCC ó CCR
- Base Cementada
- Pavimentos
- Concreto Convencional
- Asfalto en Frio



La Planta BISON es la única en el mundo, gracias a su alto desarrollo de ingeniería aplicada cuanta con gran capacidad. Planta diseñada para 100 a 500 Ton/hr, ó hasta 250 m<sup>3</sup> en producción continua, dependiendo el diseño de la mezcla.

**Características:**

- Perfecta precisión de pesaje: La calidad de concreto UNI EN 206-1 con dispositivos de pesaje individuales para cada material.
- Solo 4 horas de tiempo de instalación, sin grúas, diseñada con un sistema hidráulico de auto estabilización.
- Planta de perfil reducido, requiere pocos metros para su layout, ideal para operar dentro de cualquier sitio con restricciones.
- Se puede transportar en cualquier carretera, ya que el chasis-remolque cumple con las medidas requeridas para todas las regulaciones.

**Ideal para trabajos de:**

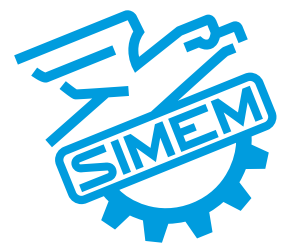
- Obras civiles de gran tamaño.
- Concreto compactado o compactado con rodillo (RCC)
- Presas Hidroeléctricas donde se requiere gran volumen de concreto con dosificación de cenizas
- Pavimentos de concreto como aeropuertos, canales, carreteras, etc.)
- Industria portuaria, tratamiento de aguas y lodos.
- Estabilización de suelos contaminados (metales pesados, hidrocarburos, etc.)
- Tratamiento de residuos sólidos.
- Carreteras, utilizando base y sub-bases cementadas.
- Producción de mezcla de asfaltos en frío.
- Reciclaje de asfalto en frío.
- Soluciones innovadoras ..... drenaje, mezclas ecológicas y lo que esta por venir!!!

La sede de SIMEM se encuentra en Minerbe, Italia y cubre una superficie de alrededor de 150.000 metros cuadrados.

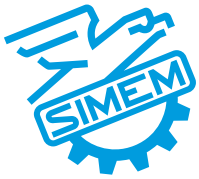
**SIMEM Significa Records Mundiales!**

En diciembre 2009 SIMEM recibió el prestigioso honor de proporcionar la producción y plantas necesarias para la construcción de uno de los proyectos de ingeniería más grande e importante a nivel internacional: La ampliación del **Canal de Panamá**. ¡En la cual aseguró una producción continua de 5 millones de metros cúbicos de concreto durante el proyecto de 5 años!

El récord mundial de producción diaria de RCC se registró durante la construcción del proyecto de la presa de renacimiento en Etiopía, gracias a la organización profesional de los contratistas Salini. **El récord mundial Guinness se fijó en 23.200 metros cúbicos** de concreto premezclado con plantas SIMEM en 24 horas el 28 de diciembre de 2014.

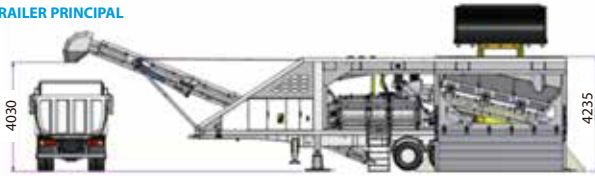


**Plantas de Concreto de Premezclado Central**



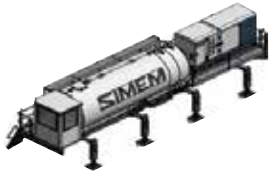
500 Tons/hr  
ó  
250 m<sup>3</sup>/h Continuos

### 1 TRAILER PRINCIPAL



### 2 CONTENEDOR DE SERVICIOS

- Cabina
- Generador
- Tanque de agua
- Tanques para aditivos

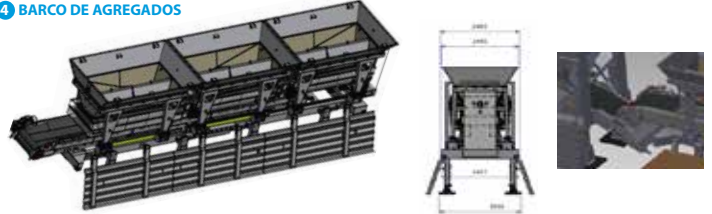


\* El chasis es opcional, gracias al sistema hidráulico de estabilización.

### 3 SILO DE CEMENTO



### 4 BARCO DE AGREGADOS



### 1 TRAILER PRINCIPAL

	capacidad	unidad
Tolvas en trailer principal	1 x 15	No. /m <sup>3</sup>
Banda transportadora	Si	
Pistones Compuerta	Acero Inoxidable	Incluidos
Vibradores	1	#
Compresor Incluido	Si	
Altura de descarga	4030	
Sensor de humedad de los Agregados para ajuste de agua de la mezcla		
Chasis con ruedas, señalización para la circulación vial, aprobados por la CE.		

### SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN CONTINUA Y PESAJE\*

	Capacidad	Dispositivo Opcional
Cemento	30 a 60	Tons
Agua	37	m <sup>3</sup> /hr
Aditivos y resinas	5	15-250 lts/hr
Emulsiones	15	m <sup>3</sup> /hr

\* Certificados según la norma UNI EN 206-1 de alta precisión.

### MEZCLADOR CENTRAL

	capacidad	unidad
Mezclador Central Modelo MDC 501*	200 a 500	Tons/hr
Agregado máximo	65	mm
Dureza Brinell de fondo	600	Brinell
Dureza Brinell de paletas mezcladoras.	600	Brinell
Dureza Brinell de pared	400	Brinell
Anillo de limpieza	Si	Incluido
Dos motores	30	Kw
Inclinación variable*	8°	Grados

\* Para regular el tiempo de retención de los materiales.

### SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN "SIMEMATIC FLOW"

Registro y control de almacenes aun con operación manual
Con capacidad de visualizar de forma inmediata las acciones de la planta y el funcionamiento en tiempo real.
Corrección de caudal en tiempo real con el % de cada material con capacidad de cambio de la configuración de parámetros.

\* Producción por evento, producción por periodo de tiempo, por operador, por mezcla, consumo y control de almacenes, por eventos cronológicos.

### 2 CONTENEDOR DE SERVICIOS

	capacidad	unidad
Cabina del operador con Sistema de Automatización	Incluida	Pza
Generador eléctrico	250	kVA
Tanque de agua limpia*	20,000	m <sup>3</sup>
Tanques para aditivos*	2 x 2000	lts

\* Con indicadores de nivel incluidos.

### OPCIONALES

### 3 SILO DE CEMENTO

	capacidad	unidad
Silo horizontal automatizado	46/60	m <sup>3</sup> /tons
SEMI-REMOLQUE, con dispositivos para filtrado, Almacenamiento y dosificación de cemento	46	m <sup>3</sup>

### 4 BARCO DE AGREGADOS

	capacidad	unidad
Barco de agregados	3 x 11	No. /m <sup>3</sup>
Barco de Agregados con tolva de recepción con capacidad acumulada de 33 m <sup>3</sup> .		
Sistema de dosificación con celdas de carga independientes y bandas transportadoras de dosificación		

### MAS OPCIONALES

	capacidad	unidad
Segundo sistema de dosificación de cemento.	60	ton/hor
Segundo sistema de dosificación de aditivo.	5	m <sup>3</sup> /hr
Transportador helicoidal	80	ton/hor
Sistema Innowet, para producción de concreto convencional		
Dispositivo para Betumen		
Chasis con ruedas, señalización para la circulación vial de los chasises aprobado por la CE.		



Maquinaria para Concreto, Trituración y Cimentación

"Somos tu mejor solución...  
Sin importar el tamaño de tus proyectos"

Oficina Central

Presa Salinillas 306-1, Irrigación 11500, CDMX. Tel. (52-55) 5395 - 0305

Patio y Sucursal Querétaro

Carr. Querétaro-San Luis Potosí km 17+ 340, El Salitre Querétaro. Tel. (52-442) 628-2093

Oficinas Regionales: Monterrey / Torreón / Guadalajara

info@eurorep.mx www.eurorep.mx