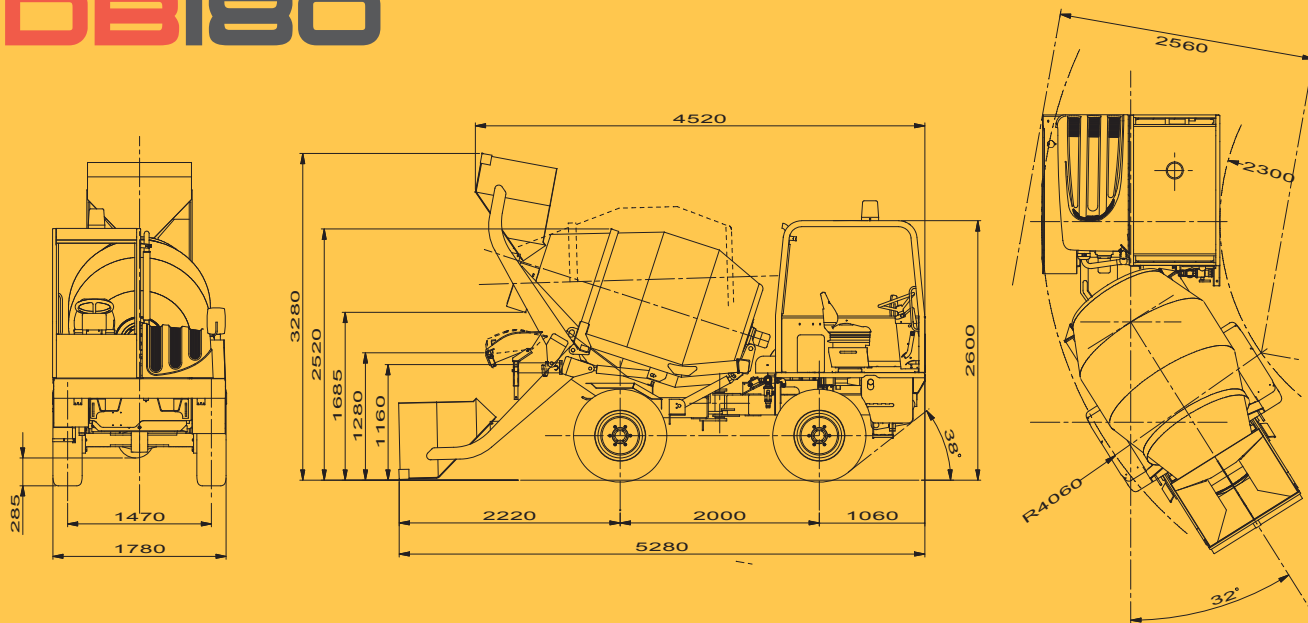




DB180

DB180



MOTOR DIESEL

Marca/Tipo YANMAR 4TNV88.(50 HP)
Potencia reg. 32,3 kW (44 HP) 2.600 r.p.m.
Par má x. 139 Nm. Cilindros n° 4
Cilindrada total 2.190 cc. Inyección directa.
Filtro aire con cartucho en seco. Refrigeración por líquido. En conformidad con las normativas De emisión 2004/26/CE y EPA

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V 55 Amperios
Batería 12V 80 Amp/h (400 Amp.)

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática automotiva con bomba de cilindrada variable dos posiciones de mando
Cambio mecánico de dos marchas con mando mecánico

VELOCIDAD

1 a 0 - 4 Km/h 0 - 4 Km/h
2 a 0 - 7 Km/h 0 - 4 Km/h
3 a 0 - 12 Km/h 0 - 12 Km/h
4 a 0 - 20 Km/h 0 - 12 Km/h
Relación Tracción/Peso 55%

EJES

DELANTERO: portante, oscilante ($\pm 7,5^\circ$) con reducciones, epicicloidales en los cubos de las ruedas. TRASERO: portante, con reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas

FRENOS

DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA: de disco en baño de aceite, internos a los cubos, actúan sobre las 4 ruedas, alimentado por una bomba doble en doble circuito independiente.
DE ESTACIONAMIENTO: de tambor en el puente delantero con mando mecánico de palanca

NEUMÁTICOS

Delanteros y traseros 12.0/75 - 18

DIRECCIÓN

Servoasistido mediante servodirección tipo LOAD SENSING obrante sobre dos cilindros hidráulicos. Radio mínimo de giro interno a las ruedas: 2.300 mm

CHASIS

Bastidor de acero de alta resistencia ST52, articulado en el centro. Altura máx de descarga de la tolva: 1.685 mm Altura máx de descarga del canal: 1.280 mm Altura mín de descarga del canal: 1160 mm

TORRETA DE CONDUCCIÓN

ROPS - FOPS abierta e giratoria 180° Luces de dirección, luces de posición, luces de carretera para circulación homologación en carretera a plena carga

CIRCUITO HIDRÁULICO SERVICIOS

Bomba a engranajes - distribuidor de 3 elementos. - radiador in aluminio. Sistema presurizado. Caudal máx: 35 l/1' Presión máx: 170 bar

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico de rotor autocebante de aspiración rápida. Caudal máx: 250 l/1' Desnivel máx: 2.0 bar Depósito agua: 250 litros Mando acción bomba agua accionado desde la cabina, aspiraciones desde la tierra con tuberías a acoplamiento rápido

TAMBOR

Rotación tambor por medio de transmisión hidrostática con bomba a capacidad variable a mando electrohidráulico situado en la cabina y en la parte trasera de la máquina.
Volumen geométrico del tambor: 2.550 litros
Hormigón amasado máx: 1.800 litros
Velocidad de rotación tambor en los dos sentidos: 0-20 r/1' n° 1 prolongación canal
Apoyo de canala móviles

PALA DE CARGA

Capacidad volumétrica: 400 litros
Número paladas por carga: 6

PROVISIONES

Depósito combustible: 45 litros
Aceite hidráulico total: 60 litros

MASAS

Masa en orden de marcha con techo: 3.600 Kg
Masa máx homologado: 7.800 Kg
Capacidad de carga homologada: 4.200 Kg