

DESEMPEÑO COMPROBADO...
PROBADO EN EL TERRENO



FOTOS DE PRESENTACIÓN



Depósitos articulados para agregados



Transporte en un solo remolque



Instalación portátil o fija

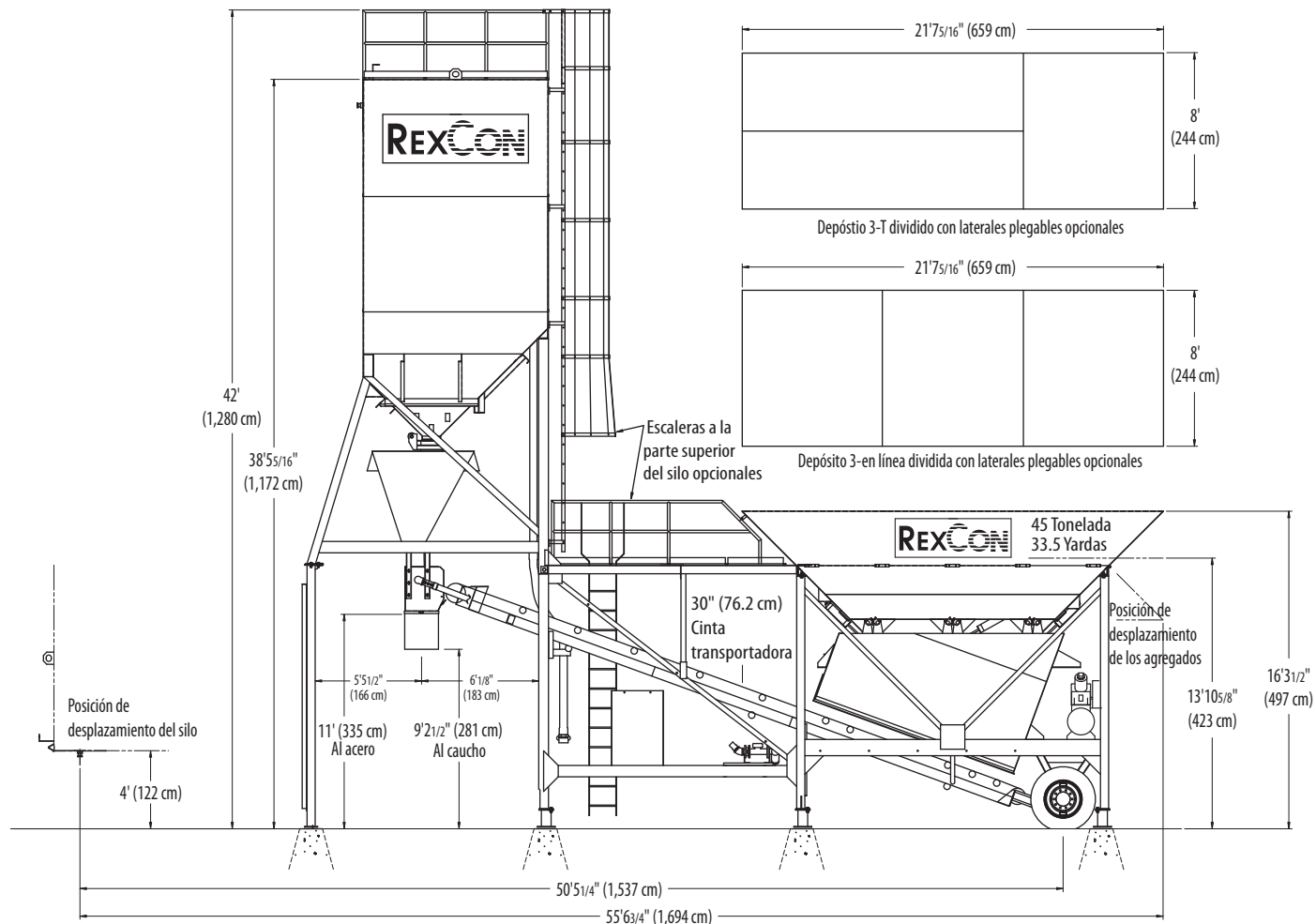


PLANTA DOSIFICADORA LOGO 5

¡La pequeña planta con empuje! Fácil de cargar y transportar, la LoGo 5 cabe aún en los lugares más estrechos. Esta planta, con su silo de alimentación por gravedad, reduce el tiempo de preparación de los lotes y despacha cemento a solicitud. Aún con un dosificador de 5 yardas cúbicas, la LoGo 5 promedia, con toda comodidad, entre 80 y 100 yardas cúbicas por hora.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Almacenamiento y dosificación alimentada por gravedad. No se usan transportadoras de tornillo, lo que significa un mantenimiento reducido y una dosificación más rápida y precisa.
- ▶ Configuración de remolque sencillo con enganche de quinta rueda, que facilita su transportación.
- ▶ Sección independiente y articulada para cemento para una instalación rápida. La LoGo 5 viene cableada y con la instalación de plomería de fábrica.
- ▶ Medición precisa de los materiales mediante celdas de carga en todos los dosificadores. Se incluye la visualización digital y controles manuales con interruptores electrónicos de pulsador.
- ▶ Depósitos para agregados de perfil muy bajo (estilo T) que permite apilarlos para la carga de materiales.



ESPECIFICACIONES

- ▶ Depósitos para agregados: 16.5 yardas cúbicas / 25 toneladas (CPMB). Depósitos de 3 compartimientos "en línea" o estilo T.
- ▶ Dosificador de agregados: 5 yardas cúbicas / 3.8 metros cúbicos (CPMB), con celdas de carga y aisladores de 40,000 libras.
- ▶ Almacenamiento de cemento: 32.3 metros cúbicos / 285 bbl. (CPMB).
- ▶ Dosificador de cemento: 5 yardas cúbicas / 3.8 metros cúbicos (CPMB), con celdas de carga y aisladores de 10,000 libras / 4,536 kilogramos.
- ▶ Cinta transportadora de lotes: cinta de 76.2 cm de ancho, 300 FPM, motor impulsor de 15 hp.
- ▶ Agua: Badger Turbo Meter de 7.62 cm.
- ▶ Aire: Compresor de aire de dos etapas de 10 hp, con tanque de 80 galones / 303 litros.
- ▶ Solenoides: Schrader Bellows Valvair eléctricos.
- ▶ Controles: controles de lote con pulsadores eléctricos 103 ME y panel de alimentación de 460 V.

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

OPCIONES

- ▶ Depósitos para agregados: Lados extensibles hasta una capacidad de 33.5 yardas cúbicas / 45 toneladas (CPMB).
- ▶ Almacenamiento auxiliar de cemento: 62.3 metros cúbicos / 550 bbl., 85 metros cúbicos / 750 bbl., o 119 metros cúbicos / 1050 bbl. de capacidad, compartimientos individuales o divididos (disponibles con su estructura de soporte, plataforma de mantenimiento y transportadora de tornillo).
- ▶ Escaleras y plataformas: Escalera desde el terreno a la parte superior del remolque base. Plataforma y pasamanos en la parte superior del remolque base. Se dispone también de una escalera con jaula desde la parte superior del remolque base hasta la parte superior del silo. Pasamanos y zócalos alrededor de la parte superior del silo.
- ▶ Señalización de niveles de cemento altos y bajos.
- ▶ Recolector de polvo en el techo LPR-6 (de cartucho).
- ▶ Controles de lotes computarizados, tipo RexCon RC3.
- ▶ Opción de mezcladora central con mezcladora basculante de 6 yardas cúbicas / 4.6 metros cúbicos. (Si desea más información de LoGo 5, contacte al personal de asistencia de ventas de RexCon.).