

DESEMPEÑO COMPROBADO...  
PROBADO EN EL TERRENO



## FOTOS DE PRESENTACIÓN



Transporte con remolque único



Silo de cemento articulado y alimentado por gravedad



Instalación portátil o fija

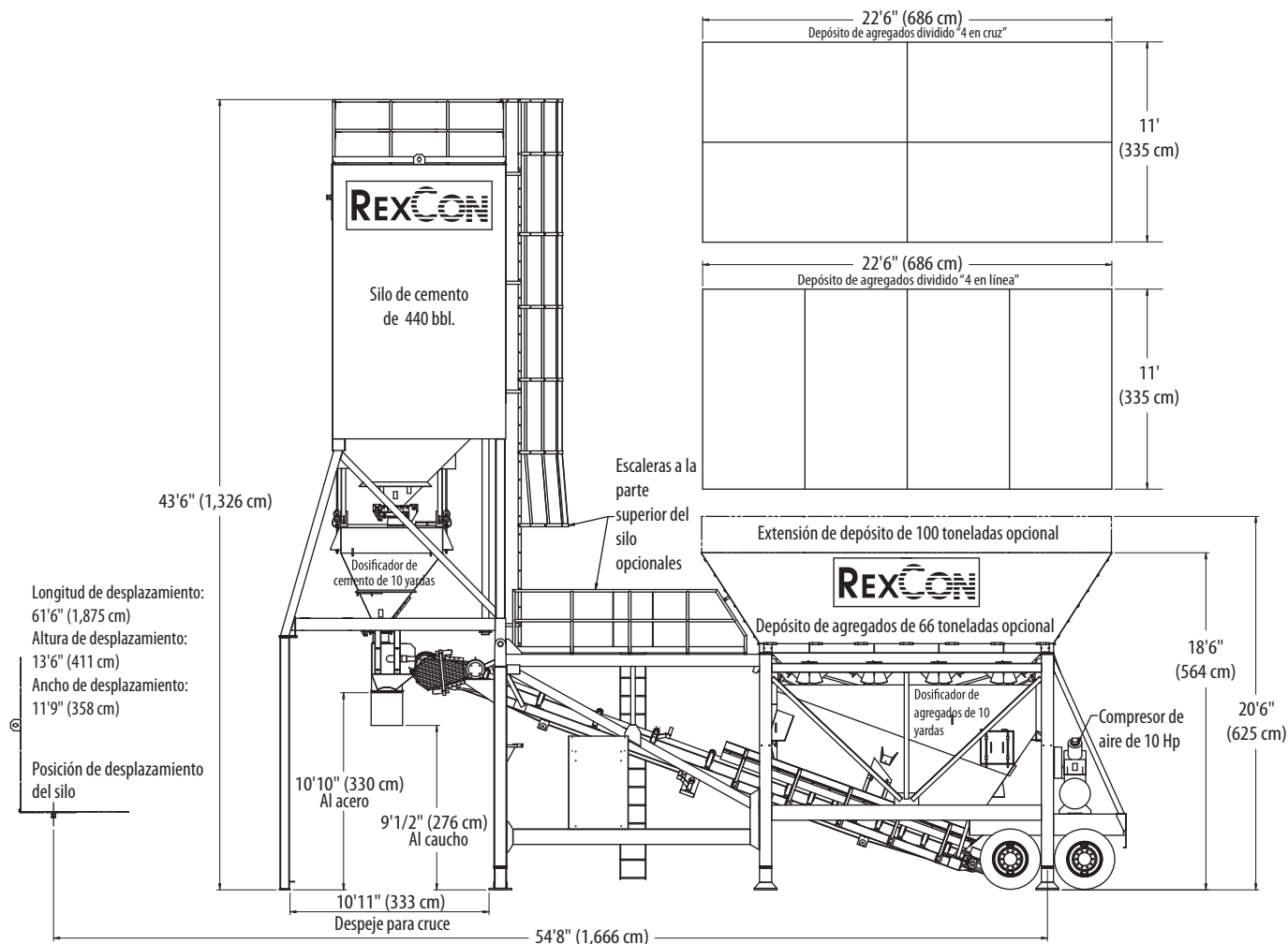


## PLANTA DOSIFICADORA LOGO 10

Su alimentación por gravedad le permite a la planta de lotes LoGo 10 despachar más yardas por hora que plantas móviles de tamaño similar. Como no funciona a base de tornillo despacha lotes más exactos, sin quebraderos de cabeza y sin mantenimiento. Su diseño a base de un solo remolque permite movilizarla con rapidez e instalarla fácilmente.

### CARACTERÍSTICAS

- ▶ Almacenamiento y dosificación alimentada por gravedad. No se usan transportadoras de tornillo, lo que significa un mantenimiento reducido y una dosificación más rápida y precisa.
- ▶ Configuración de remolque sencillo con enganche de quinta rueda, lo que facilita su transportación.
- ▶ Sección independiente y articulada para cemento para una instalación rápida. La LoGo 10 viene cableada y con la instalación de plomería de fábrica.
- ▶ Depósitos para agregados de cuatro compartimientos de mayor capacidad que soportan la portabilidad, a la vez que proporciona tasas de producción más elevadas.
- ▶ Celdas de carga en todos los dosificadores que garantizan la medición de los materiales.



## ESPECIFICACIONES

- ▶ Depósitos para agregados: 45 yardas cúbicas / 66 toneladas (CPMB). Depósitos de 4 compartimentos configurados en línea o en cruz.
- ▶ Dosificador de agregados: 10 yardas cúbicas / 7.65 metros cúbicos (CPMB), con celdas de carga y aisladores de 50,000 libras / 22,680 kilogramos.
- ▶ Almacenamiento de cemento por gravedad: 49.8 metros cúbicos / 440 bbl. (CPMB), en un compartimiento individual.
- ▶ Dosificadores de cemento: 10 yardas cúbicas / 7.65 metros cúbicos (CPMB), con celdas de carga y aisladores de 20,000 libras / 9,072 kilogramos.
- ▶ Cinta transportadora de lotes: cinta de 76.2 cm de ancho, 350 FPM, motor impulsor de 20 hp.
- ▶ Agua: Badger Meter de 7.62 cm, 360 GPM a 60 PSI con válvula de corte eléctrica.
- ▶ Aire: Compresor de aire de dos etapas de 10 hp, 45 pies cúbicos por minuto con tanque de 120 galones / 454 litros.
- ▶ Panel de alimentación: panel de alimentación de 460 voltios (incluye arrancadores NEMA para todos los motores suministrados por RexCon, con restablecimiento automático y transformador de 110 voltios).

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

## OPCIONES

- ▶ Depósitos de agregados: 76 yardas cúbicas / 100 toneladas de capacidad.
- ▶ Almacenamiento auxiliar de cemento: 62.3 metros cúbicos / 550 bbl., 85 metros cúbicos / 750 bbl., o 119 metros cúbicos / 1050 bbl. de capacidad, compartimentos individuales o divididos (disponibles con su estructura de soporte, plataforma de mantenimiento y transportadora de tornillo).
- ▶ Cinta transportadora de lotes: cinta de 91.4 cm de ancho, 350 FPM, motor impulsor de 25 hp.
- ▶ Señalización de niveles de cemento altos y bajos.
- ▶ Revestimientos de acero AR o poliuretano en los depósitos de agregados y en el dosificador.
- ▶ Escaleras y plataformas: Escalera desde el terreno a la parte superior del remolque base. Plataforma y pasamanos en la parte superior del remolque base. Se dispone también de una escalera con jaula desde la parte superior del remolque base hasta la parte superior del silo. Pasamanos y zócalos alrededor de la parte superior del silo.
- ▶ Recolector de polvo en el techo LPR-6 (de cartucho).
- ▶ Control manual de lotes 103ME con interruptores electrónicos de pulsador y la visualización digital o controles computarizados de lotes RexCon RC3.

Si desea más información de la Logo 10, contacte al personal de asistencia de ventas de RexCon.