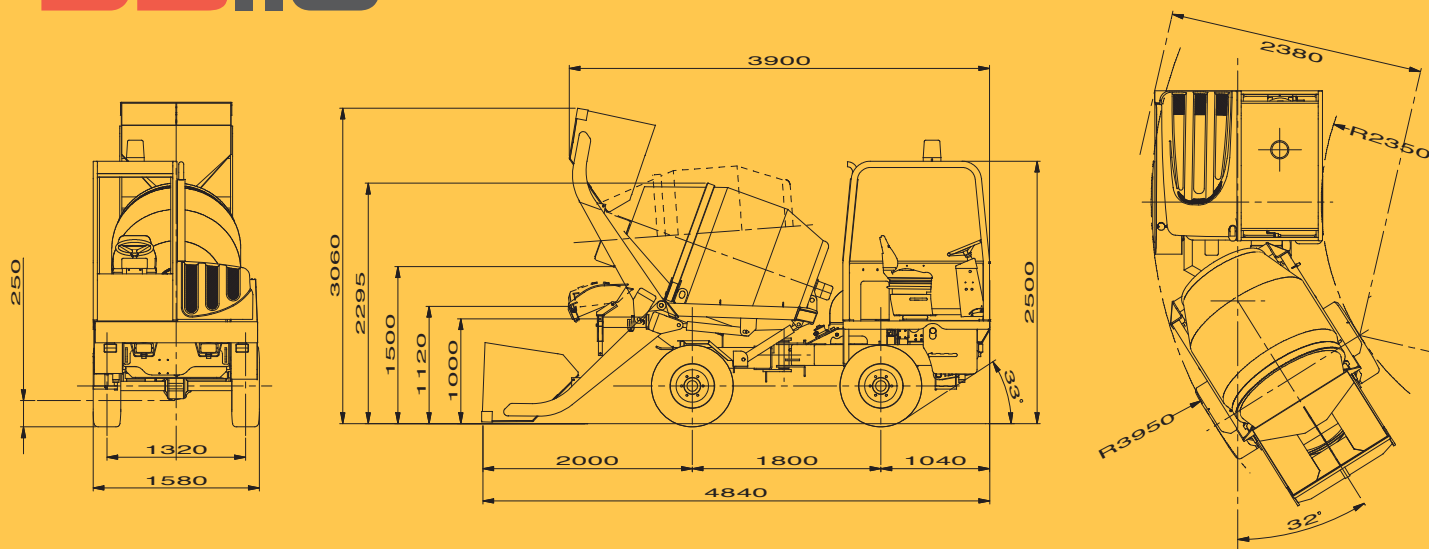




DB110

DB110



MOTOR DIESEL

Marca/Tipo YANMAR 4TNV88.(50 HP)
Potencia reg. 32,3 kW (44 HP) 2.600 r.p.m.
Par má x. 139 Nm. Cilindros nº 4
Cilindrada total 2.190 cc. Inyección directa.
Filtro aire con cartucho en seco. Refrigeración por líquido. En conformidad con las normativas De emisión 2004/26/CE y EPA

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V 55 Amperios
Batería 12V 80 Amp/h (400 Amp.)

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

hidrostática automotiva dos posiciones de mando electrohidráulico para lento - veloz e inversión de marcha.

VELOCIDAD

Totales 2 ADELANTE - 2 ATRÁS:
1 a 0 - 11 Km/h0 - 11 Km/h
2 a 0 - 19 Km/h0 - 11 Km/h

EJES

DELANTERO: portante, oscilante ($\pm 10^\circ$) con reducciones, epicicloidales en los cubos de las ruedas. TRASERO: portante, con reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas y distribuidor ensamblado en bloque a la caja del diferencial.

FRENOS

DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA: de disco en baño de aceite, internos a los cubos, actúan sobre las 4 ruedas, alimentado por una bomba independiente DE ESTACIONAMIENTO: de tambor en el puente delantero con mando mecánico de palanca

NEUMÁTICOS

Delanteros y traseros 10.0/75 - 15,

DIRECCIÓN

Servoasistido mediante servodirección tipo LOAD SENSING obrante sobre dos cilindros hidráulicos. Radio mínimo de giro interno a las ruedas: 2.350 mm

CHASIS

Bastidor de acero de alta resistencia ST52, articulado en el centro. Altura má de descarga de la tolva: 1.500 mm Altura má de descarga del canal: 1.120 mm Altura min de descarga del canal: 1000 mm

TORRETA DE CONDUCCIÓN

ROPS - FOPS abierto e giratoria 180°
luces de dirección, luces de posición, luces de carretera para circulación homologación en carretera a plena carga

CIRCUITO HIDRÁULICO SERVICIOS

Bomba a engranajes - distribuidor de 3 elementos. - radiador in alluminio.
Sistema presurizado
Caudal má: 30 l/1'
Presión má: 170 bar

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico de rotor autocebante de aspiración rápida.
Caudal má: 250 l/1' Desnivel má: 2.0 bar
Depósito agua: 185 litros
Mando acción bomba agua accionado desde la cabina, aspiraciones desde la tierra con tuberías a acoplamiento rápido

TAMBOR

Rotación tambor por medio de transmisión hidrostática con bomba a capacidad variable a mando electrohidráulico situado en la cabina y en la parte trasera de la máquina. Volumen geométrico del tambor: 1.600 litros
Hormigón amasado má: 1.100 litros
Velocidad de rotación tambor en los dos sentidos: 0-20 r/1' nº 1 prolongación canal
Apoyo de canala móviles

PALA DE CARGA

Capacidad volumétrica: 320 litros
Número paladas por carga: 4

PROVISIONES

Depósito combustible: 40 litros
Aceite hidráulico total: 60 litros

MASAS

Masa en orden de marcha con techo: 3.100 Kg
Masa max homologado: 5.700 Kg
Capacidad de carga homologada: 2.600 Kg