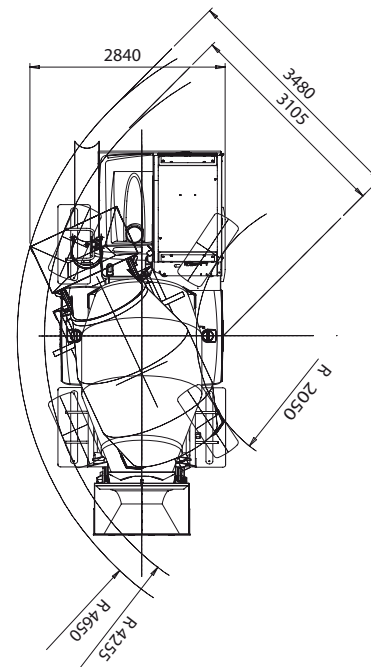
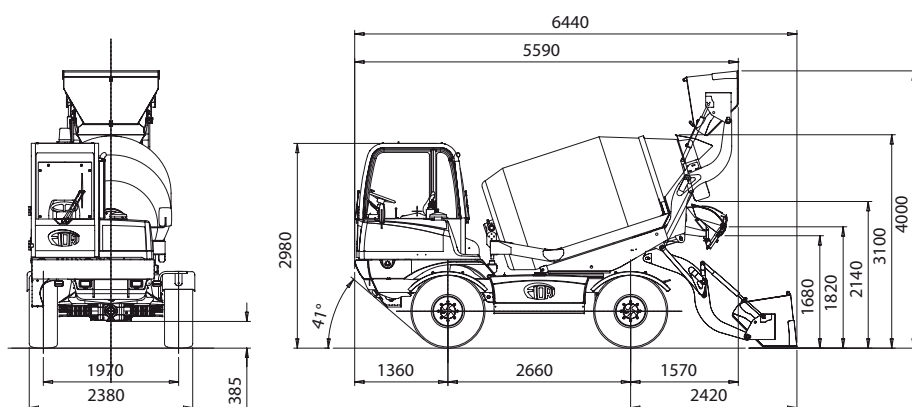


HORMIGONERA DB 360 S



Hormigon amasado:	3500 L	Longitud mínima de traslado:	5.590 mm
Volumen geométrico del tambor:	4.620 l	Longitud máxima con pala hacia el suelo:	6.440 mm
Capacidad pala de carga	610 l	Anchura máxima:	2.380 mm
Número paladas por carga:	8	Altura min. con pala hacia el suelo:	3.100 mm
Motor PERKINS 80 kW (111 Hp)		Altura máx. en traslado:	4.000 mm

HORMIGONERA DB 360 S



Motor diesel

PERKINS diesel-turbo 1104C-44T

Inyección directa.

Potencia max 80 kW (109 CV) a 2.300 r.p.m.

Par máximo 412 Nm a 1400 r.p.m.

4 Cilindros. Cilindrada total 4.400 cm

Filtro aire cartucho en seco.

Refrigeración por agua.

Instalación eléctrica

Alternador 12V 55 Amperios

Batería 12V 132 Amp/h (600 Amp.)

Transmisión integral 4x4

Transmisión hidrostática automotiva con bomba de cilindrada variable dos posiciones de mando

Cambio mecánico de dos marchas con mando mecánico

VELOCIDAD:

1a 3,8 Km/h - 3,8 Km/h

2a 8,8 Km/h - 3,8 Km/h

3a 11,4 Km/h - 11,4 Km/h

4a 25,0 Km/h - 11,4 Km/h

Relación Tracción/Peso 44%

Ejes

DELANTERO: portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) con giro y reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas.

TRASERO: portante, con giro y reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas

Frenos

DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA: de disco en baño de aceite, internos a los cubos, actúan sobre las 4 ruedas, alimentado por una bomba doble en doble circuito independiente.

DE ESTACIONAMIENTO: de tambor en el puente delantero con mando mecánico de palanca

Neumáticos

Delanteros y traseros 405/70-20

Dirección

Servoasistida alimentada por una bomba independiente su 4 ruedas directrices por medio de 2 cilindros 2 ruedas directrices / 4 ruedas directrices / marcha de cangrejo. Radio mínimo de viraje interno a las ruedas 2.000 mm.

Chasis

Bastidor de acero tubular de alta resistencia ST52,

Altura máx de descarga de la tolva: 2.140

Altura máx de descarga del canal: 1.820

Altura min de descarga del canal: 1680 mm

Torreta de conducción

ROPS - FOPS abierto e giratoria 180° Luces de dirección, luces de posición, luces de carretera para circulación homologación en carretera a plena carga

Circuito hidráulico servicios

Bomba a engranajes - distribuidor de 5 elementos. - radiador in alluminio

Caudal máx: 47 l/1'

Presión máx: 180 bar

Instalación agua

Bomba de agua autocebante de aspiración rápida.

Caudal máx: 300 l/1'

Desnivel máx: 2.0 bar

Capacidad depósito agua total: 900 l.

Mando bomba agua en el puesto de conducción con programación litros.

Selección aspiraciones desde el suelo con tubos de empalme rápido.

Bloque automático bomba por falta de agua.

Tambor

Rotación tambor por medio de transmisión hidrostática con bomba de caudal variable de mando electrohidráulico puesto en la cabina y en la parte trasera de la máquina, motor hidrostático con rotación hidráulica sobre 240°

Volumen geométrico del tambor: 4.620 l.

Hormigón amasado máx: 3.500 l.

Velocidad de rotación tambor 0-21 g/1' n° 1 prolongación canal

Pala de carga

Capacidad volumétrica: 610 litros
Número paladas por carga: 8-9

Provisiones

Depósito combustible: 100 litros
Aceite hidráulico total: 100 litros

Masas

Masa en orden de marcha con techo: 6.800 Kg

Masa máx homologado: 15.100 Kg

Capacidad de carga homologada: 8.300 Kg