

# BIDIRECTIONAL DUMPER SYSTEM 4X4

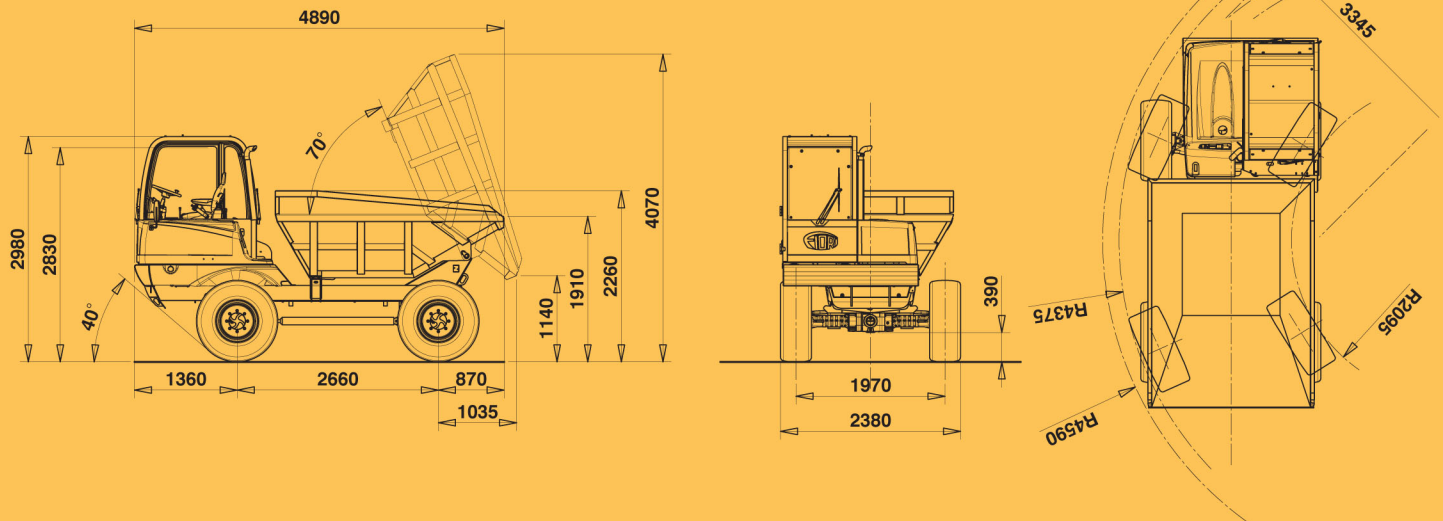


**D100**

# BIDIRECTIONAL DUMPER SYSTEM 4X4



## D100



### MOTOR DIESEL

Tipo PERKINS diesel –turbo  
Aftercooler 1104D-44TA  
Potencia max 86.5 Kw (118HP)  
Potencia reg. 83 Kw (113HP) @ 2200 rpm  
Par Max 418 Nm @ 1400 rpm  
Filtro aire cartucho en seco.  
Refrigeracion por agua - Injection aftercooler  
En conformidad con la normativas de emision  
2004/26/CE Stage 3 et EPA

### SISTEMA ELECTRICO

Motor de arranque 12V – 55A  
Bateria 12V 132 Amp/h (600 A)

### TRANSMISION INTEGRAL 4X4

Transmision hidrostatica « automotive » con Bombade cilindrada variable y motor Hidraulico de cilindrada variable. Sistema de Seguridad con asenso traslacion sobre acelerador Intercambiador aceite – aire para refrigeracion Aceite hidraulico. Cambio mecanico De 2 marchas con mando electrohidraulico para marchas de trabajo y marcha de traslado en bloque con el puente trasero

### Velocidades FRUENTE / ATRAS (km/h)

1a 4.6 km/h – 4.6 km/h  
2a 10.6 km/h – 10.6 km/h  
3a 13.7 km/h – 13.7 km/h  
4a 30.0 km/h – 30.0 km/h

Relacion de traccion / peso: 52%

### EJES

Delantero: portante, oscilante ( $\pm 7.5^\circ$ ) con giro y reducciones epicicloidales el los cubos de la ruedas  
Trasero: portante, con giro y reducciones epicicloidales en los cubos de las ruedas

### FRENOS

FRENOS DE SERVICIO Y DE EMERGENCIA  
De disco en bano de aceite internos a los cubos, Acutan sobre las 4 ruedas alimentados Por una bomba indpendiente que actua En double circuito  
FRENOS DE ESTACIONAMENTO:  
de disco en el puente  
Delantero con mando mecanico de palanca

### NEUMATICOS

Delantero y traseros : 18-19.5

### DIRECCION

Hidrostatica tipo ORBITROL load Sensig De doble cilindrada con mando de volante. Cilindrada 200/100cc – Presion max. De servicio : 190 bar 4 ruedas directrices por medio de 2 cilindros de direccion dobles que actuan en calidad de barras de conexion Dispositivo de seleccion de la tipologia de direccion Con mando en cabina.

### BASTIDOR

Bastidor de alta resistencia en acero ST52 Mando hidraulico para elevccion tambor Por medio de nr 2 cilindors de doble effecto

### PUESTO DE CONDUCCION

Estructura de seguridad ROPS ISO 3471 FOPS 3449 I&II  
Puesto de control giratorio a 180° bidireccional  
Faros de trabajo - Indicadores de direccion  
VIDEO CAMERA MARCHA ATRAS EN CABINA

### SISTEMA IDRAULICO

Bomba de engranajes-distribuidor de 1 elemento Caudal de 50 l/min Presion max 180 bar Filtro de aceite replazable por el exterior Aspiracion circuito cerrado .

### CAJA DUMPER

De alta resistencia y reforzada  
Capacidad caja a ras 4.200 litros  
Capacidad caja colmada 5.500 litros SAE

### ABASTECIMIENTOS

Deposito Combustible : 95 litros polyethylene (PER)  
Aceite hidraulico: 100 litros

### MASAS Y CAPACIDADES

Peso Operativo : 4.850 kgs  
Capacidad de carga max : 10.000 kgs  
Peso Total : 14.850 kgs

