



• Sistema SIMEM@TIC 3.0 automatización de la planta



• Estructuras móviles fabricados en acero galvanizado, para mayor duración



• Mezclador de doble eje Twin-Shaft

La línea Eagle es la referencia de calidad de las plantas Simem debidamente comprobada y respaldada. Con esta línea ofrecemos soluciones desde 70 hasta más de 200 mts³ por hora, en sus diferentes versiones Eagle 2500, 4000, 5000, 7000 y 9000.

Simem es el único en el mercado en fabricar sus propios mezcladores bajo los más altos estándares de calidad. Establecida en 1963, ha diseñado y fabricando en los últimos 53 años mezcladores y plantas de concreto para la industria de la construcción. SIMEM ofrece ahora una amplia gama de productos específicamente diseñados para la producción de concreto:

- Mezcladores de doble Eje o Twin shaft.
- Mezcladores planetarios o Planetary.
- Mezcladores de flujo continuo.
- Plantas mezcladoras de premezclado central.
- Soluciones llave en mano para plantas de productos de concreto.
- Instalaciones especiales para el reciclaje de residuos industriales.
- Soluciones para bases y superficies de carreteras.

La sede de SIMEM se encuentra en Minerbe, Italia y cubre una superficie de alrededor de 150.000 metros cuadrados.

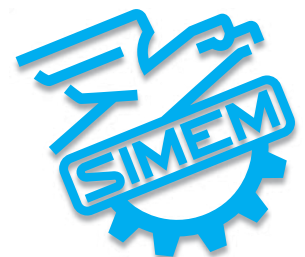
SIMEM Significa Records Mundiales!

En diciembre 2009 SIMEM recibió el prestigioso honor de proporcionar la producción y plantas necesarias para la construcción de uno de los proyectos de ingeniería más grande e importante a nivel internacional: La ampliación del **Canal de Panamá**. ¡En la cual aseguró una producción continua de 5 millones de metros cúbicos de concreto durante el proyecto de 5 años!

El récord mundial de producción diaria de RCC se registró durante la construcción del proyecto de la presa de renacimiento en Etiopía, gracias a la organización profesional de los contratistas Salini. **El récord mundial Guinness se fijó en 23.200 metros cúbicos** de concreto premezclado con plantas SIMEM en 24 horas el 28 de diciembre de 2014.

Además, con su exclusivo **"Sistema Mixer Mind"**, es posible monitorear y programar a tiempo, las acciones requeridas para servicios y mantenimientos preventivos. Con mensajes en tiempo real sobre las condiciones del equipo, como: Temperatura del motor, Niveles de grasa, horas. de trabajo, programa de mantenimiento general, sensores de engrasado automático, etc.

El **"Sistema de automatización Simem@tic 3.0"** con una interfaz sencilla despliega toda la información esencial para el control total de la planta (Carga, Pesaje, Fórmulas, Descargas, Producción, Pedidos pendientes, etc.) Transportable en contenedores del tipo estándar. Cuentan con revestimiento para ambientes extremos, polución, cabina de control, etc...

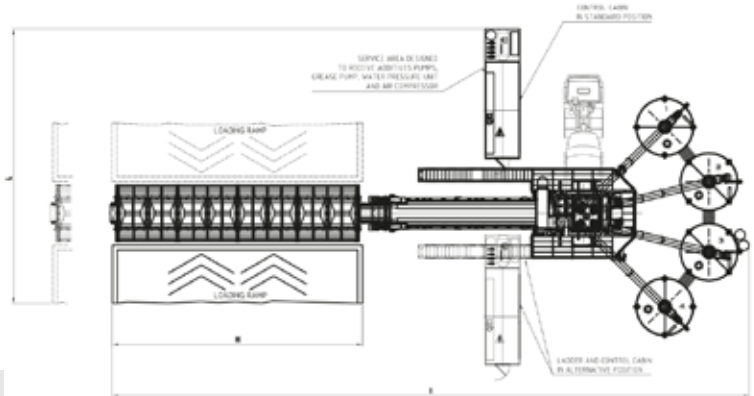
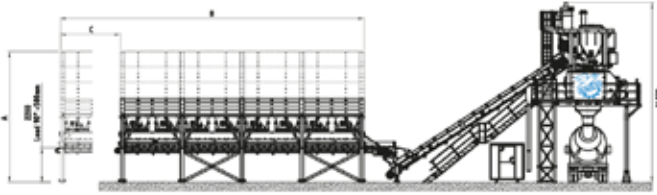


Plantas de Concreto de Premezclado Central



EAGLE 7000

160 a 180 m³/h



GENERAL	capacidad	unidad
Capacidad	160 - 180	m ³ /h
Volúmen	4.5	m ³
Sistema Mixer mind*	Incluidos	
Fabricada en acero galvanizado	Incluidos	

*Temperatura motor, Niveles de grasa, Hrs. de trabajo, Programa de mantenimiento general, Sensores de engrasado automático.

CERTIFICACIONES		
Calidad	ISO 9001: 2008	
Ambiental	ISO 14000 : 2004	
Seguridad	OHSAS 18001	
Cumplimiento de la norma sísmica mexicana	PGA Sísmico hasta 0.35%	

AGREGADOS	capacidad	unidad
Tolvas (opcional 1 ó 2)	4 x 35	No. x m ³
Banda Basculante	1,000	mm
Pistones Compuerta	Acero inoxidable	
Vibradores	2	No
Compresor	1,032	lts/min.
Tanque del compresor	500	lts.
Ancho de tolvas	3.8	mts.
Transportador inclinado Chevrón	1,600	mm
Longitud de transportador inclinado	14	14
Pasillo lateral para inspección y mantenimiento	Incluidos	
Barandales de seguridad	Incluidos	
Regilla de seguridad anti derrapes	Incluidos	

CEMENTO	capacidad	unidad
Bascula	3000	lts
Celdas	4 x 1760	No x Kg

AGUA	capacidad	unidad
Báscula	1,000	lts
Celdas	3 x 550	No/Ksg
Conector de agua para ajuste final con cuenta litros electromagnético, con sensores y alarma para tubería no inundada al 100% con cierre automático de compuerta de mariposa.		

ADITIVOS	capacidad	unidad
Tolvas de pesaje	2 x 50	No/lts
Bombas	2 x 1.33	No x Kw
Tubo de polietileno		

MEZCLADOR CENTRAL	capacidad	unidad
MIXER MSO Modelo 7001		7001
Dry capacity	6,750	lts
Motores	2 x 90	# x Kw
Pasillo de mantenimiento 4 lados	Si	
Capacidad real de producción	4.5	m ³
Dureza Brinell de fondo	600	
Dureza Brinell de paletas mezcladoras	600	
Dureza Brinell de pared	450	
Anillo de limpieza	Incluidos	
Escalera marina	Incluidos	
Guarda para escalera marina	Incluidos	

SISTEMAS DE CONTROL DE OPERACIÓN, SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO	
Sistema de Automatización	Simematic 3.0
Pago anual de licencia	No
Impresora reporte*	Incluidos
Registro y control de almacenes aun con operación manual	Incluidos
Central Hidráulica de descarga	2.2 Kw.
Sistemas de seguridad en operación y mantenimiento de equipos y accesorios	Incluidos
Engrase Central Automático	Incluidos
Puntos de engrase centralizados	Si, Manuales
Bomba para alimentar el engrase central**	Incluidos
Cono de descarga con apertura para carga de camiones / revolventoras	Incluidos
Vibrador en cono	1
Pintura de poliuretano antidesgaste	Incluidos
Cabina operador	Incluidos
Rady to conect	Incluidos
Sensor de humedad de los Agregados para ajustes de agua de la mezcla	Incluidos
Colector de polvos mezclador.	Wam

* Producción por evento, producción por periodo de tiempo, por operador, por mezcla, consumo y control de almacenes, por eventos.

** Bomba, manguera, pistola.

INSTALACION MECANICA
Instalación y puesta en marcha: 16 días



"Somos tu mejor solución...
Sin importar el tamaño de tus proyectos"

info@eurorep.mx www.eurorep.mx
Tel. (5255) 5395 • 0305

EURO REPRESENTACIONES, S.A. de C.V.
Presa Salinillas No. 306 Col. Irrigación C.P. 11500 CDMX, México