

# DB X35



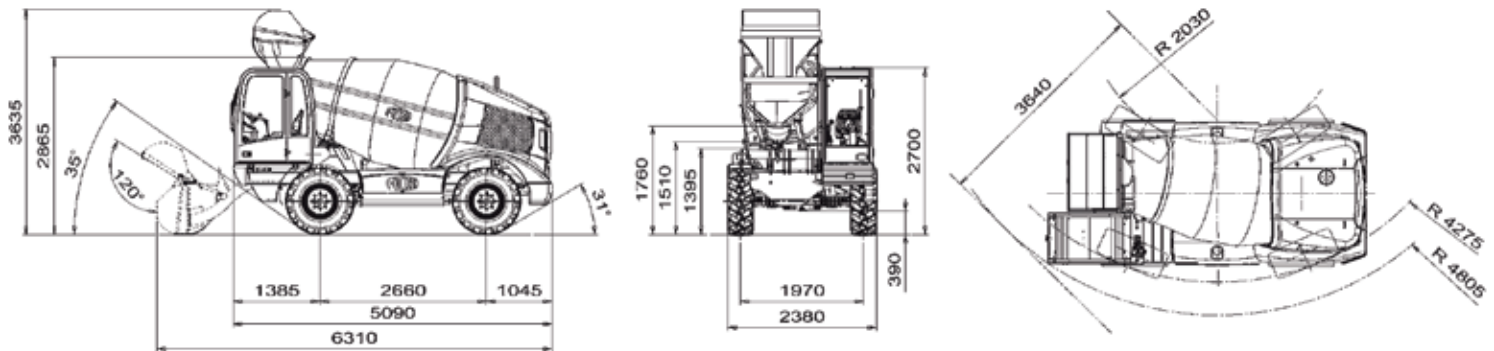
Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

## MIXER SYSTEM

El modelo DB X35 está diseñado para aquellos proyectos que no requieren de las principales características de carga trasera, como son el giro del tambor para descargar el concreto en 360° y el giro de posición de mando del operador en 180° entre otras, pero conservando las que distinguen a la marca FIORI.

Lo anterior, da por resultado ahorros muy importantes en su tecnología y fabricación, que se reflejan en un precio de venta, al alcance de cualquier proyecto. Lo que la hace la Autohormigonera con la mejor relación Costo-Beneficio del mercado.





### MOTOR DIESEL

Motor Diesel PERKINS serie 1.140 turbo de 4 cilindros de inyección directa con potencia regular de 82 kW, 112 Hp a 2400 rpm.

### INSTALACION ELÉCTRICA

Alternador.....12 V - 55 A  
Batería.....12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial.

### TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de traslado" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás  
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h  
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h  
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h  
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h  
Relación tracción / peso ..... 48%

### EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.  
Posterior, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.  
Neumáticos.....405/70-20 PR

### FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.  
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección de dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección en cangrejo.

### INSTALACION AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima .....250 lit/min  
Prevalencia máxima .....4 bar  
Dos depósitos contrapuestos de polietileno súper lineal (PESL) para evitar la formación de oxidaciones conectados entre sí con capacidad total de .....870 litros.  
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura de litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde tierra.  
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra.  
Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
Capacidad máx.....45 lts/min  
Presión máx.....180 bar  
Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.  
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro de aceite sustituible desde el exterior.

### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de mezclado de acero con doble helicoidal.  
Volumen geométrico del tambor....5.000 litros  
Velocidad de rotación del tambor de...24 rpm.  
Concreto producido en clase S1.....3.5 m<sup>3</sup>  
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.  
Canalón de descarga con ajuste de altura con cilindro, de doble efecto con mando desde cabina y 1 canalón de descarga de 1 metro.

### PALA DE CARGA

Dispositivo de carga de cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.  
Capacidad volumétrica.....680 litros  
Número de paladas por carga.....de 8 a 9

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción, diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er. Nivel.  
Vidrio frontal abatible. Torreta de precaución para techo con base magnética.  
Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno.....85 litros  
Capacidad total instalación hidráulica.....95 litros  
Aceite motor.....9 litros

### MASAS

Masa operativa .....6,200 kg  
Masa máxima .....14,900 kg  
Capacidad útil .....8,700 kg

### Transforma tu modelo Stándar en: DB X35 Easy

Se adiciona el SISTEMA: "Fiori Batch Control", en configuración Easy que es un sistema de pesaje electrónico con impresora, con el que se puede controlar el código del equipo, del operador, una fórmula precargada, con 4 componentes (agua, cemento, piedra y arena) y se puede visualizar la progresión de la carga con los valores predeterminados y medidos. En el caso del cemento, se puede controlar a granel o por sacos.

Así mismo se asegura la producción de un concreto de mayor calidad y la hace más productiva y sobre todo rentable.

#### Opcionales:

- 1) Lanza de lavado con bomba de alta presión
- 2) Llanta de refacción con rin 18-19 14 PR.
- 3) Extensión de canalón de descarga de 1 metro.
- 4) Kit de refacciones para 1,000 hrs.

**Este equipo incluye Pantalla de TV-LCD en la cabina, con cámara de video posterior, que le permite al operador observar hacia la parte trasera del equipo.**