

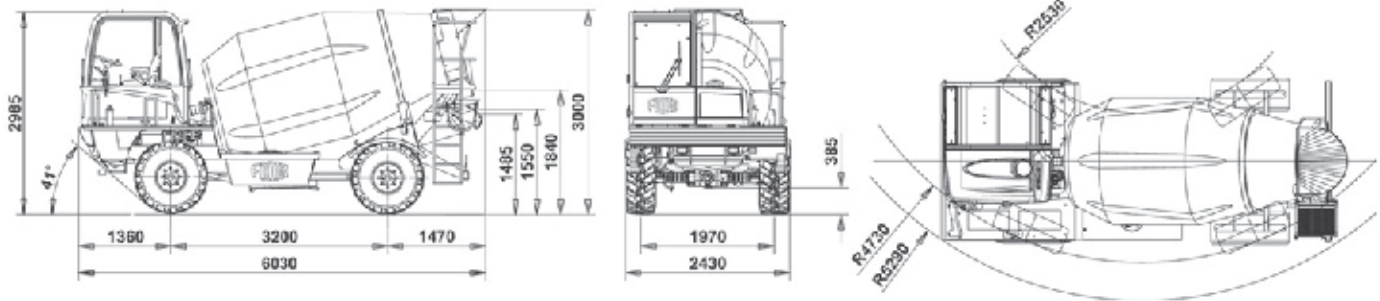
# DB 560T



## MIXER SYSTEM

Cuando las necesidades de movilidad, estabilidad y agilidad del vehículo para el transporte de hormigón alcanzan su máximo nivel, una hormigonera todoterreno como DB 560 T no tiene comparación. Sus dotes de todo terreno, garantizadas por el peso reducido, la transmisión hidrostática y la tracción integral, la convierten en un excelente vehículo todoterreno. El modelo DB 560 T, gracias su reversibilidad de conducción única, es la máquina de transporte de hormigón ideal para túneles, minas y zonas con espacios de maniobra limitados. El tambor con doble tronco de cono, doble hélice y fondo convexo garantiza, durante el transporte, una cantidad constante y homogénea sin disgregar el hormigón.

# FIORI



### MOTOR DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo  
Control mecánico de inyección directa  
Potencia máx 83 kW (113 Hp)  
Potencia reg. 83 kW (113 Hp) en 2200 rpm  
Par máx 418 Nm en 1400 rpm  
Fresado/carrera: 105/127 mm.  
cilindros n°4 - cilindrada 4400 cc  
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco  
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A  
Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

### TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante	2 atrás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 11,8 Km/h

Relación tracción / peso .....44%

### EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.  
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.  
Neumáticos ..... 18 -19,5 14PR

### FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.  
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
Capacidad máx ..... 45 lit/min  
Presión máx ..... 180 bar  
Distribuidor de un elemento bomba de agua.  
Distribuidor canaleta electrohidráulico con mando desde tierra.  
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.  
Volumen geométrico del tambor ... 7450 litros  
Velocidad de rotación del tambor de . 16 rpm.  
Concreto producido en clase S1 ..... 5.5 mc  
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.  
Sistema electrónico de control rotación tambor: "constant speed drive".  
Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto, rotación en 180°.  
Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.  
Suministro de n°3 alargadores canaleta de vertido.  
Escalera de acceso para la limpieza del tambor.

### INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.  
Capacidad máxima ..... 260 lit/min  
Prevalencia máxima ..... 4 bar  
Un depósito de chapa lado motor con capacidad de ..... 340 litros.  
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.  
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.  
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.  
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.  
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) ..... 95 litros  
Capacidad total instalación hidráulica 100 litros  
Aceite motor ..... 9 litros

### MASAS

Masa operativa ..... 6000 kg  
Masa máxima ..... 18500 kg  
Capacidad útil ..... 12500 kg