

DB 460 Estándar

Escalable a 3 diferentes versiones:
Easy, CBV y CBV advance

10° ANIVERSARIO **EUROREP**
Maquinaria para Concreto, Trituración y Cimentación



La Serie DB460 son Autohormigoneras Autocargables con capacidad de producción de 4 m³ por ciclo (90-100 m³ al día en un solo turno) para la producción de concreto en sitio, y en cualquier tipo de terreno, CON AHORROS MUY SIGNIFICATIVOS Y TOTAL AUTONOMÍA DE TRABAJO EN LA OBRA.

Están diseñadas para ajustarse a las necesidades y presupuesto de cualquier proyecto, con la garantía de producción de una excelente calidad de concreto.

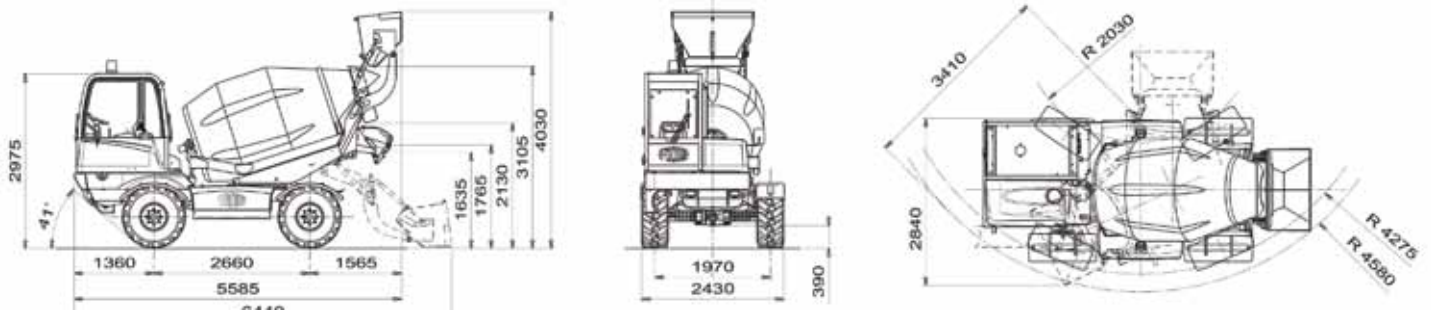
Las diferentes opciones van desde la versión ESTÁNDAR, ideal para cuando se tiene una o dos fórmulas de concreto muy repetitivas y muy conocidas, sin la exigencia de una supervisión externa, pudiéndose escalar a la más completa CBV ADVANCE para la PRODUCCIÓN DE CONCRETO CERTIFICADO.

Adicionalmente a sus características que las hacen únicas: capacidad de descarga del concreto en 360°; posición de mando del operador reversible 180°; cabina cerrada e insulated con calefacción; joystick multifuncional y depósitos de agua de polietileno, en todas las versiones, se pueden adquirir opcionales "A LA CARTA" que las hacen más productivas, eficientemente y rentables.





MIXER SYSTEM DB 460 Estándar



MOTOR DIESEL

Motor Diesel PERKINS serie 1.140 turbo de 4 cilindros de inyección directa con potencia regular de 82 kW, 112 Hp a 2400 rpm.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 A/h (600 A) sistema de iluminación vial.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de traslado" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
Relación tracción / peso..... 48%

EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cabio embridado.

Neumáticos 18 -19,5 14PR

FRENOS

De servicio y de auxilio de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección de dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección en cangrejo.

INSTALACION AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima250 lit/min
Prevalencia máxima4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno súper lineal (PESL) para evitar la formación de oxidaciones conectados entre sí con capacidad total de870 litros.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura de litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde tierra.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx.....45 lts/min
Presión máx.....180 bar
Distribuidor 5 elementos con joystick multifunción. Distribuidor de la canaleta con palanca. Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico.

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro de aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de mezclado de acero con doble helicoidal. Capacidad de descarga del concreto en 360° .

Volumen geométrico del tambor....5.050 litros
Velocidad de rotación del tambor de...24 rpm.
Concreto producido en clase S1.....4.0 m³
Contrabastidor montado base giratoria dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica en 245° con bloqueo automático con freno negativo. Rotación del tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina. Elevación tambor hasta el horizontal a través de 2 pistones de doble efecto.

Canaleta de vertido con inclinación manual hidráulica a través de pistones de doble efecto independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180° . Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva. Suministro de 2 alargadores de canaleta de vertido.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie. Capacidad volumétrica 560 litros.
Número de paladas por carga.....de 9 a 10.

CABINA

Cabina cerrada con calefacción, diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er. Nivel. Ventana deslizable en puerta de acceso y lateral. Torreta de precaución para techo con base magnética. Posición de mando del operador giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno.....95 litros
Capacidad total instalación hidráulica.....100 litros
Aceite motor.....9 litros

MASAS

Masa operativa7.300 kg
Masa máxima16.500 kg
Capacidad útil9.200 kg

Transforma tu modelo DB 460 Estándar en: Easy, CVB ó CBV advance

• Versión Easy

Se adiciona el SISTEMA: "Fiori Batch Control", en configuración Easy que es un sistema de pesaje electrónico con impresora, con el que se puede controlar el código del equipo, del operador, una fórmula precargada, con 4 componentes (agua, cemento, piedra y arena) y se puede visualizar la progresión de la carga con los valores predeterminados y medidos. En el caso del cemento, se puede controlar a granel o por sacos.

Así mismo se asegura la producción de un concreto de mayor calidad y la hace más productiva y sobre todo rentable.

• Versión CBV

Se adiciona el SISTEMA: "Fiori Batch Control", en configuración CBV, que es un sistema de dosificación computarizado que calcula y controla automáticamente hasta 16 fórmulas de concreto, incluyendo el suministro de un aditivo. Asimismo, controla y proporciona el revenimiento de la mezcla, y pone en alerta a su operador sobre posibles errores humanos de suministro de componentes y agregados. Controla la relación Agua/Cemento y ajusta el agua de la formulación seleccionada en función de la humedad de sus componentes medida manualmente. Por si fuera poco, también controla el tiempo de las RPM de la olla para lograr una mezcla perfecta. Toda una revolución tecnológica que produce CONCRETO CERTIFICADO.

• Versión CBV advance

Esta versión es igual a la anterior incorporando la capacidad para suministrar y controlar dos tipos de aditivos en vez de uno, y una sonda en la pala de carga para medir automáticamente la humedad de los agregados para ajustar el agua, y tener una mayor confiabilidad de la relación agua/cemento.

Opcionales para todas las Versiones:

- 1) Lanza de lavado con bomba de alta presión y kit de montaje (incluido en versiones CBV).
- 2) Llanta de refacción con rin 18-19 14 PR.
- 3) Extensión de canalón de descarga de 1 metro.
- 4) Kit de refacciones para 1,000 hrs.
- 5) Cámara con circuito cerrado de televisión, para vista posterior.
- 6) Unidad de aire acondicionado, (solo sobre pedido).



"Somos tu mejor solución...
Sin importar el tamaño de tus proyectos"

info@eurorep.mx www.eurorep.mx
Tel. (5255) 5395 • 0305

EURO REPRESENTACIONES, S.A. de C.V.
Presidencia Salinillas No. 306 Col. Irrigación C.P. 11500 México, D.F.